



Innovative *Smart Solutions* für den Antriebsstrang

Mit internationalem Engagement und großer Konsequenz treibt RINGSPANN seine Entwicklung zum One-Stop-Supplier für hochwertige Komponenten der industriellen Antriebstechnik weiter voran. In wachsendem Umfang erwächst daraus auch die Fähigkeit des Unternehmens, die Maschinen- und Anlagenbauer vieler Branchen mit innovativen Smart Solutions für den Antriebsstrang auszurüsten. Ein aktuelles Beispiel dafür sind einbaufertige „Pakete“ aus Wellenkupplung und Überlastschutz, die die Arbeit des Konstrukteurs vereinfachen und den Montageaufwand deutlich reduzieren.

Mit der Gründung weiterer Unternehmenstöchter und dem konsequenten Ausbau seines Portfolios hat RINGSPANN in jüngster Vergangenheit seine Positionierung als internationaler One-Stop-Supplier für Antriebskomponenten des Maschinen- und Anlagenbaus erheblich gestärkt. Insbesondere dank gezielter Erweiterungen in allen Produktgruppen kann das Unternehmen seinen Kunden inzwischen auch eine Vielzahl innovativer Smart Solutions anbieten, mit denen sich der Zeit- und Kostenaufwand sowohl im Engineering als auch in der Montage erheblich reduzieren lässt. Ein anschauliches Beispiel dafür ist die Kombination von drehelastischen Wellenkupplungen mit hochtemperaturbeständigen Überlastkupplungen. Martin Schneeweis, verantwortlicher Produktmanager für die RINGSPANN-Wellenkupplungen, präzisiert: „Im konkreten Fall kombinierten wir Bolzenkupplungen der Größe REB 0198 DCO, die erst kürzlich neu mit ins Sortiment aufgenommen wurden, mit unseren erfolgreichen RIMOSTAT®-Rutschnaben vom Typ RSHD 250E spezial. So entstand eine innovative Paketlösung für den An-

triebsstrang einer Siebtrommel in einer neuen Anlage zur Schüttgut-Verarbeitung.“ Während die Bolzenkupplung den Versatz zwischen den Wellen des Strangs ausgleicht sowie betriebsbedingte Stöße und Schwingungen dämpft, dient die RIMOSTAT®-Rutschnabe als Überlastschutz beim Blockieren der Siebtrommel – verursacht etwa durch Überladung.

Komponenten aus zwei Produktgruppen

Die drehelastischen Bolzenkupplungen der Baureihe REB ... DCO sind Bestandteil des breit gefächerten RINGSPANN-Angebots an nicht schaltbaren Wellenkupplungen, zu dem auch starre Flansch- und Spannkupplungen, drehstarre Lamellen- und Klauenkupplungen sowie eine Reihe weiterer Bautypen gehören. Die Bolzenkupplungen arbeiten schmierungsfrei und eignen sich für die vertikale oder horizontale Montage. Sie sind auch als ATEX-Variante lieferbar und werden häufig in den An-

triebsträngen von fluidtechnischen und logistischen Anlagen verbaut – also beispielsweise in den Antrieben von Pumpen, Ventilatoren und Bandförderern.

Die RIMOSTAT®-Rutschnaben der Baureihe RSHD von RINGSPANN hingegen gelten als Klassiker unter den Überlastkupplungen und kommen weltweit zum Einsatz. Sie sind ausgelegt für Rutschdrehmomente von bis zu 60.000 Nm und verfügen über hochverschleißfeste Sinter-Reibbeläge. Eine solche Rutschnabe erreicht höchste Standzeiten, ist absolut korrosionsbeständig und kann auch mit einer elektronischen Drehzahlüberwachung ausgerüstet werden. Die RIMOSTAT®-Rutschnaben RSHD befinden sich im Überlastkupplungs-Sortiment von RINGSPANN in guter Gesellschaft mit den zahlreichen Drehmomentbegrenzer-Baureihen der SIKUMAT®-Familie des Unternehmens.

Maßgeschneiderte Funktionseinheit

Als einbaufertige Smart Solution bildet das Paket aus der 13 kg schweren Bolzenkupplung REB 0198 DCO und der 39 kg wiegenden RIMOSTAT®-Rutschnabe RSHD 250E speziell eine kundenorientiert ausgelegte Ausgleichs- und Sicherheitslösung. RINGSPANN-Produktmanager Martin Schneweis erläutert dazu: „Hinsichtlich des Zusammenspiels der technischen Parameter ihrer beiden Komponenten ist die Einheit exakt auf ihre Anwendung im Antriebssystem der Siebtrommel abgestimmt. Die Bolzenkupplung ist für eine maximale Drehzahl von 3.400 1/min ausgelegt und hat – je nach verwendeten Dämpfungselemen-

ten – Nennmomente zwischen 1.240 Nm und 3.150 Nm; die Rutschnabe hingegen ist für Drehzahlen von bis zu 2.100 1/min definiert und ihr Rutschmoment ist von 1.200 Nm bis 6.000 Nm einstellbar.“

Das beschriebene Beispiel gilt stellvertretend für viele weitere Smart Solutions, die RINGSPANN auf der Basis seines breit aufgestellten – und weiter wachsenden – Produktsortiments realisieren kann. Allein die aktuellen Kataloge zu den Themen Wellenkupplungen und Überlastkupplungen lassen erahnen, welche Synergien möglich sind. Beide Kataloge stehen bereits in den neusten Ausgaben 2019-2020 auf www.ringspann.de zum kostenfreien Download bereit. <<



Martin Schneweis
RINGSPANN-
Produktmanager
Wellenkupplungen

