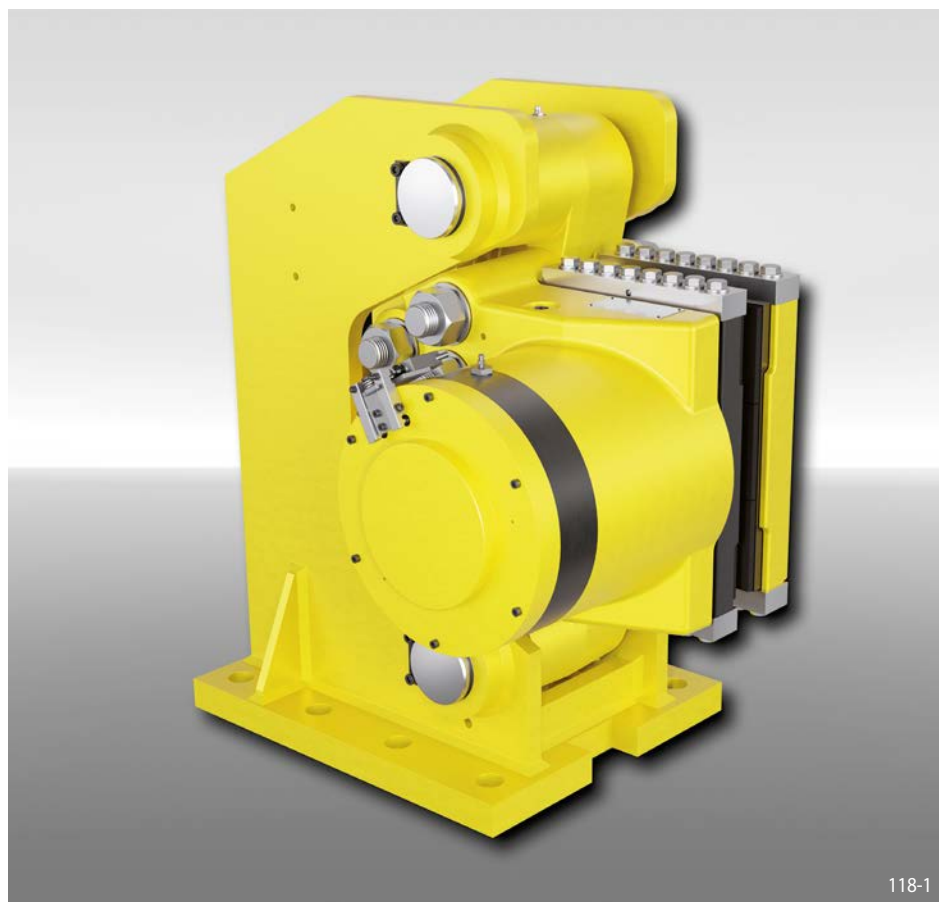




118-1

### Características

| Características                                                | Código |
|----------------------------------------------------------------|--------|
| Freno                                                          | H      |
| Soporte flotante                                               | S      |
| Tamaño del bastidor 215                                        | 215    |
| Accionamiento por muelle                                       | F      |
| Liberación hidráulica                                          | H      |
| Ajuste manual del desgaste de las zapatas                      | M      |
| Máx. fuerza de apriete 555 kN                                  | 555    |
| Disponible cilindro de presión montado a derechas o izquierdas | R<br>L |
| Montaje a la máquina perpendicular al disco de freno           | H      |

### Ejemplo de pedido

Freno HS 215 FHM, máx. fuerza de apriete 555 kN, cilindro de presión montado a izquierdas, Montaje a la máquina perpendicular al disco de freno:

HS 215 FHM-555 L-H

### Datos técnicos

| Diámetro del disco de freno<br>mm | Par de frenado<br>Nm         |
|-----------------------------------|------------------------------|
| 1 000                             | 164 400                      |
| 1 250                             | 220 000                      |
| 1 600                             | 297 800                      |
| 2 000                             | 386 700                      |
| 3 000                             | 608 900                      |
| 3 500                             | 720 000                      |
| 4 000                             | 831 100                      |
| Fuerza de apriete                 | 555 kN                       |
| Presión de aceite                 | min. 230 bar<br>max. 250 bar |
| Volumen de aceite                 | max. 150 cm <sup>3</sup>     |
| Para espesor del disco de freno W | 30 mm                        |
| Peso                              | 880 kg                       |

Los pares de frenado que se muestran en la tabla se basan en un coeficiente de fricción teórico de 0,4.

### Condiciones de trabajo

- Temperatura ambiente: -20 °C / +60 °C
- Humedad del aire: <90%

### Sensor de monitorización

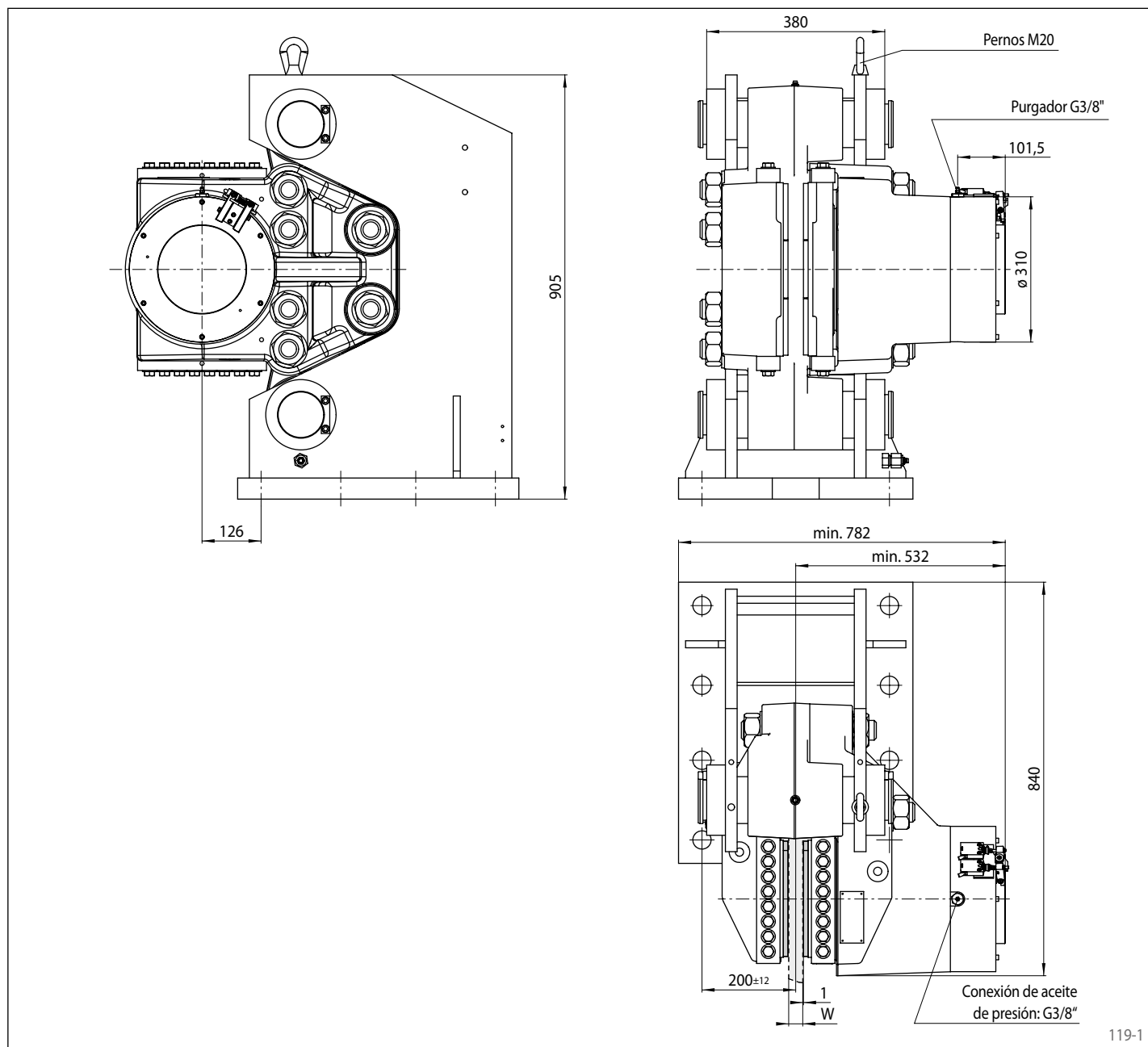
- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Cable 5 x 0,75 mm<sup>2</sup>, longitud 2 m, diámetro exterior 7,5 mm
- Tipo de protección IP67

### Opciones

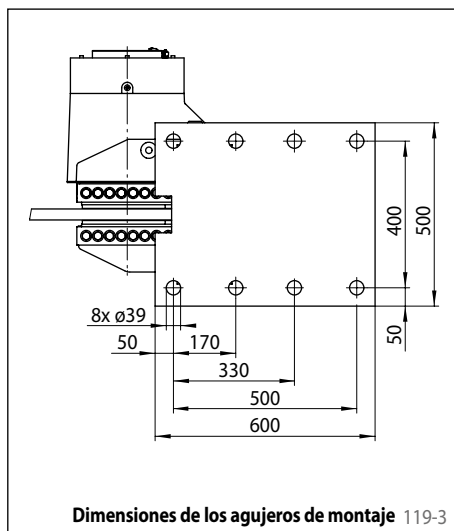
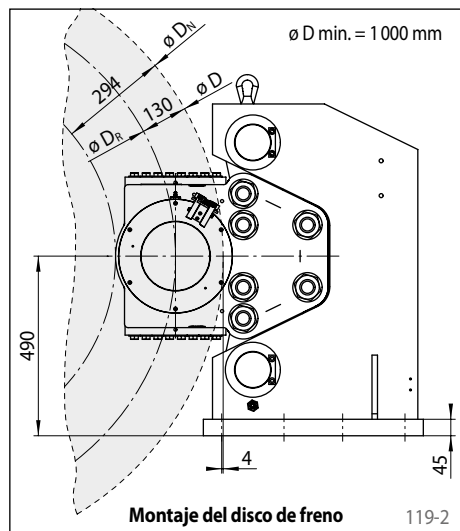
- Unidad de potencia hidráulica integrada
- Zapatas de freno con cables de indicador de desgaste o zapatas sinterizadas (para altas temperaturas)
- Versión con protección contra la corrosión
- Versión para bajas temperaturas
- Certificaciones offshore
- Certificaciones ATEX para áreas peligrosas

### Notas

- Pernos incluidos
- Fijación:  
8 tornillos M36, clase 8.8 con par de apriete 2 200 Nm ±10% μ 0,15 (no suministrados)



## Montaje



## Cálculo del diámetro de fricción

$$D_R = D - 260 \text{ mm}$$

## Cálculo del diámetro del cubo

$$D_N = D - 588 \text{ mm}$$

## Cálculo del par de frenado

$$M_B = F_K \cdot D_R \cdot \mu$$

## Símbolos de la formula

- D = Diámetro exterior del disco de freno [mm]
- D<sub>N</sub> = Diámetro del cubo [mm]
- D<sub>R</sub> = Diámetro de fricción [mm]
- F<sub>K</sub> = Fuerza de apriete [N]
- M<sub>B</sub> = Par de frenado [Nm]
- μ = Coeficiente de fricción